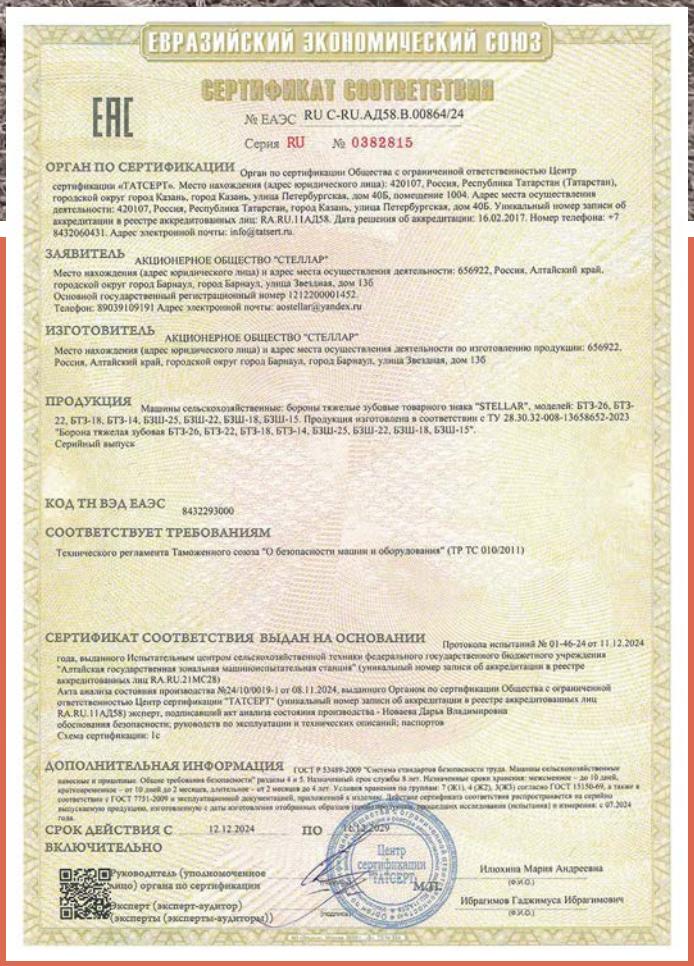
STELLAR



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД58.В.00864/24

Серия RU № 0382815

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр сертификации «ТАТСЕРТ». Место нахождения (адрес юридического лица): 420107, Россия, Республика Татарстан (Татарстан), городской округ город Казань, город Казань, улица Петербургская, дом 40Б, помещение 1004. Адрес места осуществления деятельности: 420107, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Петербургская, дом 40Б. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11АД58. Дата решения об аккредитации: 16.02.2017. Номер телефона: +7 8432060431. Адрес электронной почты: info@tatsert.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СТЕЛЛАР"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 656922, Россия, Алтайский край, городской округ город Барнаул, город Барнаул, улица Звездная, дом 13б
Основной государственный регистрационный номер 1212200001452.
Телефон: 89039109191 Адрес электронной почты: aostellar@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СТЕЛЛАР"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 656922, Россия, Алтайский край, городской округ город Барнаул, город Барнаул, улица Звездная, дом 13б

ПРОДУКЦИЯ Машины сельскохозяйственные: бороны тяжелые зубовые товарного знака "STELLAR", моделей: БТЗ-26, БТЗ-22, БТЗ-18, БТЗ-14, БЗШ-25, БЗШ-22, БЗШ-18, БЗШ-15. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.30.32-008-13658652-2023 "Борона тяжелая зубовая БТЗ-26, БТЗ-22, БТЗ-18, БТЗ-14, БЗШ-25, БЗШ-22, БЗШ-18, БЗШ-15".
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8432293000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 01-46-24 от 11.12.2024 года, выданного Испытательным центром сельскохозяйственной техники федерального государственного бюджетного учреждения "Алтайская государственная земельная машиноиспытательная станция" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21МС28)
Акта анализа состояния производства №24/10/0019-1 от 08.11.2024, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр сертификации "ТАТСЕРТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11АД58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Новаева Дарья Владимировна
обоснования безопасности; руководств по эксплуатации и технических описаний; паспортов
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р 53489-2009 "Система стандартов безопасности труда. Машины сельскохозяйственные навесные и прицепные. Общие требования безопасности" разделы 4 и 5. Назначенный срок службы 8 лет. Назначенные сроки хранения: межсезонье - до 10 дней, кратковременное - от 10 дней до 2 месяцев, длительное - от 2 месяцев до 4 лет. Условия хранения по группам: 7 (Ж1), 4 (Ж2), 3(Ж3) согласно ГОСТ 15150-69, а также в соответствии с ГОСТ 7751-2009 и эксплуатационной документацией, приложенной к изделию. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проведения приемочных исследования (испытания) и измерения: с 07.2024 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.12.2024 ПО 11.12.2029 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — Илюхина Мария Андреевна (Ф.И.О.)
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) — Ибрагимов Гаджимуса Ибрагимович (Ф.И.О.)

Центр сертификации ТАТСЕРТ М.П.

БОРОНЫ ЗУБОВЫЕ ШЛЕЙФОВЫЕ

STELLAR

Производитель:
АО «СТЕЛЛАР»,
Алтайский край, г. Барнаул,
ул. Звёздная, 13Б

БОРОНЫ ЗУБОВЫЕ ШЛЕЙФОВЫЕ (БЗШ) STELLAR

БЗШ STELLAR предназначены для выравнивания полей, подготовки почвы к посевным работам, возделывания пахотных земель, для закрытия влаги в верхнем слое почвы и заделывания удобрений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

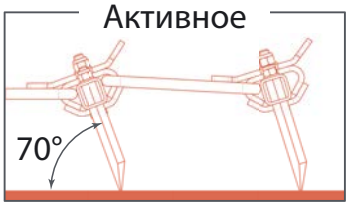
Показатель	БЗШ-15	БЗШ-18	БЗШ-22	БЗШ-25
Габаритные размеры в рабочем положении (Д/Ш/В), м	12,2/15/1,4	12,2/18/1,4	12,2/22/1,4	12,2/25/1,4
Габаритные размеры в транспортном положении (Д/Ш/В), м	12,7/4,6/3,8	14,4/4,5/3,8	16,4/4,5/3,8	18,1/4,5/3,8
Масса, т	6,5	7,1	7,9	8,6
Ширина захвата, м	15	18	22	25
Количество рабочих секций, шт.	10	12	14	16
Количество зубьев на секции, шт.	80	80	80	80
Глубина обработки, см	до 8	до 8	до 8	до 8
Требуемая мощность трактора (колесного), л.с.	от 210	300-350	350-400	420-450
Тяговый класс трактора, тс	5	5-6	6-7	7-8
Рабочая скорость, км/ч	7-10	7-10	7-10	7-10
Производительность за час при скорости 10 км/час, га	15	18	22	25
Транспортная скорость, км/ч	25	25	25	25
Радиус поворота (min), м	15	18	22	25

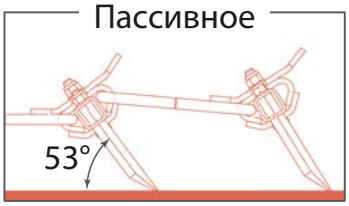
ПРЕИМУЩЕСТВА

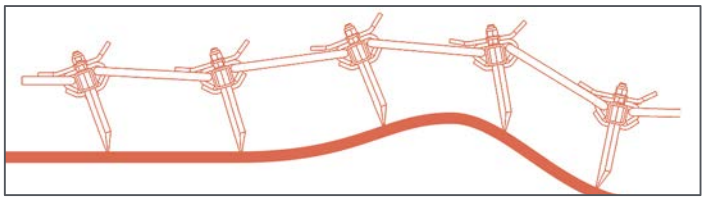
1. Простое обслуживание — минимальное количество мест смазки.
2. Высокая рабочая скорость вкупе с минимальным временем на подготовку к работе обеспечивают высокую производительность зубовых шлейфовых борон.
3. Полимерное окрашивание орудия — отличная защита от коррозии и долговечность использования, высокая стойкость к истиранию.
***ОПЦИЯ!** Возможность установки широких рабочих и транспортных колес.*

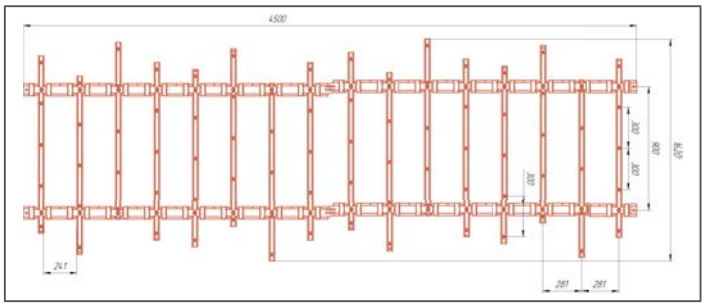
ОСОБЕННОСТИ:

1. Рабочие органы БЗШ – шлейфовые секции, в которых каждый ряд зубьев закреплен шарнирно. Одна шлейфовая секция состоит из 16 рядов зубьев, благодаря чему достигается работа со сплошным перекрытием зубьев без их забивания.









2. Рабочая секция имеет 2 возможных рабочих положения: активное и пассивное. В активном положении борона работает более агрессивно, на максимальную глубину, хорошо измельчает комья, но с увеличенным сопротивлением. В пассивном положении борона работает менее агрессивно, на меньшую глубину и с уменьшенным сопротивлением.

3. За счет гибкой шарнирной конструкции рабочая секция хорошо копирует неровности почвы, что позволяет максимально качественно обрабатывать поверхность поля.

4. Рабочая секция имеет ширину 1620 мм, на одной секции располагается 80 зубьев. На 1 метр захвата агрегата приходится 51 зуб. При ширине зуба в 21 мм получаем 100% перекрытие (51x21=1071 мм).

Техническое совершенствование агрегата может привести к небольшим расхождениям между конструкцией и настоящей рекламной листовкой.

STELLAR